

**NORMATIVA UNI EN 10142**

## Lamiera zincata

Questo particolare tipo di lamiera viene utilizzata in tutte le applicazioni che richiedono resistenza all'ossidazione e alla corrosione.

Il lavorato risponde alle caratteristiche indicate nella certificazione UNI EN 10142.



Nelle tabelle seguenti sono riportate le caratteristiche chimiche e meccaniche delle varie tipologie di prodotto.

CARATTERISTICHE MECCANICHE (*) (Secondo UNI EN 10142)				
Qualità acciaio	Simb. rel. al tipo di rivestimento	Rp ( 02 N/mm2)	Rm (N/mm2)	Rn (N/mm2) A% min Lo = 80 mm
DX 51D + Z	+Z (+ZF)	-	270 - 500	22
DX 52D + Z	+Z (+ZF)	140 - 300	270 - 420	26
DX 53D + Z	+Z (+ZF)	140 - 260	270 - 380	30
DX 54D + Z	+Z (+ZF)	140 - 220	270 - 350	36
(*) su provetta trasversale				
Per valori di 0,7 mm (compreso lo spessore dello zinco) lo spessore minimo di A% va diminuito di 2 unità.				

MASSA DEL RIVESTIMENTO (Secondo UNI EN 10142)		
Designazione del rivestimento	Massa del rivestimento, in g / m2 (comprendente le due superfici) min (*)	
	Prova su tre punti	Prova su un punto
Z 140 , ZF 140	140	120
Z 200	200	170
Z 275	275	235
(*) Ad una massa di 100 g/m2 (comprendente entrambe le superfici) corrisponde uno spessore di rivestimento di circa 0,71 micron per superficie.		

MISURE DI TAGLIO		
	Min	Max
Larghezza	50 mm	1500 mm
Lunghezza	200 mm	8000 mm
Spessore	0,5 mm	3 mm